

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «Новосибирский завод полупроводниковых приборов с ОКБ»

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Руководство</i>					
<i>Комплекс по сборке ИМС</i>					
<i>Научно производственный комплекс спецприборостроения</i>					
<i>Комплекс по производству кристаллов</i>					
35. Оператор по наращиванию эпитаксиальных слоев	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Цех 10</i>					
<i>Отдел главного энергетика</i>					
<i>Отдел главного механика</i>					
<i>ЭО</i>					
<i>Отдел информационных технологий</i>					
<i>БФО</i>					
<i>Технический отдел</i>					
<i>ПДО</i>					
<i>Отдел сбыта</i>					
<i>Отдел комплексной безопасности</i>					
<i>ГОиЧС</i>					
<i>ОМЭ-2</i>					
<i>ОМЭ-3</i>					
<i>Отдел технологий</i>					
<i>ОФЭ</i>					
<i>НОЦ</i>					
<i>СККР</i>					
<i>НПК ПП</i>					
101. Контролер деталей и приборов	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
103А(104А). Контролер деталей и приборов	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

110A(111A; 112A). Контролер деталей и приборов	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
118. Контролер деталей и приборов	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
129. Контролер деталей и приборов	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
130. Контролер деталей и приборов	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
132. Сборщик полупроводниковых приборов	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
139. Контролер деталей и приборов	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
144A(145A). Оператор прецизионной фотолитографии	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
146A(147A). Травильщик прецизионного травления	Модернизировать систему искусственного освещения	Улучшение качества освещения			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
152. Испытатель деталей и приборов	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
155. Контролер деталей и приборов	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
159A(160A; 161A; 162A). Травильщик прецизионного травления	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
164. Контролер деталей и приборов	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
СКК					
220. Лаборант по физико-механич.испытаниям	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
ОМ					
Отдел ОБПТ					
Отдел ПТО					
Отдел НТО					

Дата составления: 19.12.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

(должность)

(подпись)

Яковлев М.В.

(Ф.И.О.)

17.12.2020

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник ООТиОС

(должность)

(подпись)

Приданников Е.Б.

(Ф.И.О.)

17.12.2020

(дата)

Председатель профсоюзной организации

(должность)

(подпись)

Постникова И.Е.

(Ф.И.О.)

17.12.2020

(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3917

(№ в реестре)

(подпись)

Еремченко Антон Васильевич

(Ф.И.О.)

17.12.2020

(дата)