

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Новосибирский завод полупроводниковых приборов с ОКБ"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	27	27	0	9	5	13	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	27	27	0	9	5	13	0	0	0
из них женщин	22	22	0	5	5	12	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация обшая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	ОКБ (участок НТО)																						
2440.000 1	Инженер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Комплекс 4																						
	<i>Участок 1</i>																						
2440.000 2	Оператор диффузионных процессов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	3.2	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
	<i>Участок 2</i>																						
2440.000	Оператор диффузионных про-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да

3Л	цессов																							
2440.000 4Л (2440.000 3Л)	Оператор диффузионных процессов	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
2440.000 5Л (2440.000 3Л)	Оператор диффузионных процессов	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
2440.000 6	Травильщик прецизионного травления	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
<i>Участок 3</i>																								
2440.000 7Л	Травильщик прецизионного травления	2	-	-	2	-	-	2	-	2	-	-	2	3.2	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
2440.000 8Л (2440.000 7Л)	Травильщик прецизионного травления	2	-	-	2	-	-	2	-	2	-	-	2	3.2	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
2440.000 9Л (2440.000 7Л)	Травильщик прецизионного травления	2	-	-	2	-	-	2	-	2	-	-	2	3.2	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
2440.001 0	Травильщик прецизионного травления	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
2440.001 1	Оператор прецизионной фотолитографии	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
2440.001 2Л	Оператор прецизионной фотолитографии	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
2440.001 3Л (2440.001 2Л)	Оператор прецизионной фотолитографии	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
2440.001 4Л (2440.001 2Л)	Оператор прецизионной фотолитографии	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
2440.001 5Л (2440.001 2Л)	Оператор прецизионной фотолитографии	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
2440.001 6Л (2440.001 2Л)	Оператор прецизионной фотолитографии	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
2440.001 7Л (2440.001)	Оператор прецизионной фотолитографии	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да

2А)																							
	Цех №10																						
2440.0018	Заготовщик химических полуфабрикатов	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2440.0019	Шлифовщик-полировщик по прецизионной обработке полупроводниковых материалов (шлифовщик-полировщик)	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Технический отдел																						
	<i>Бюро программного обеспечения измерительных систем, управляемых ЭВМ</i>																						
2440.0020	Начальник бюро	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2440.0021	Ведущий инженер-программист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>БРТДН и С (бюро разработки технологической документации, нормирования и стандартизации)</i>																						
2440.0022	Начальник бюро	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Группа по стандартизации</i>																						
2440.0023	Инженер-технолог (2 категории)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2440.0024	Инженер (2 категории)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2440.0025	Инженер (3 категории)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Группа по материальному нормированию</i>																						
2440.0026	Руководитель группы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Экономический отдел																						
2440.0027	Ведущий специалист (по управленческому учету)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 06.02.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

И.о. главного инженера

(должность)

(подпись)

Матыко Ю.В.

Ф.И.О.

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник ООТ и ОС

(должность)



(подпись)

Приданников Е.Б.

(Ф.И.О.)

26.02.19

(дата)

Председатель профсоюзной организа-

ции

(должность)



(подпись)

Мешалкина Н.Т.

(Ф.И.О.)

26.02.19

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3633

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Максимова Оксана Евгеньевна

(Ф.И.О.)

27.02.2019

(дата)